





Die Komplexität im Anlagenbau verlangt nach dem richtigen Know-how. Unser qualifiziertes Fachpersonal bietet dafür die beste Grundlage. Wir bieten Ihnen alle Montageleistung, Ingenieurdienstleistungen von der Beratung und Analyse über die Planung, Konstruktion und Berechnung bis zur Dokumentation. 29 Jahre Erfahrung im Rohrleitungsbau garantiert Ihnen hohe Qualitätsstandards. Wir liefern Ihnen die Transportmittel für Energie und Stoffe.

Firma Vorstellung

Firma Name: IMH Szerelőipari Kft.

Gründungs Jahr: 1991

Geschäftsführer: Szabó Ferenc

Firma Standorte: 1223 Budapest, Nagytétényi út 180-196 – Firmensitz
2400 Dunaújváros, Kossuth Lajos út 16. – Ingenieurbüro
2400 Dunaújváros, Verebely László utca 14. – Vorfertigungshalle
2457 Adony, Mátyás Király út 1. – Vorfertigungshalle

Kontakt: +36 25 410 612
+36 30 946 6711
office@imhkft.hu

Haupt Tätigkeiten:

- Technologische Rohrleitungsmontage- mit Vorfertigung und/oder Montage vor Ort
- Fertigung von Druckgeräten gemäß 2014/68/EU, Industrie- und Kraftwerksrohrleitungen mit Vorfertigung und/oder Montage vor Ort
- Heizzentralen und Kesselanlagen, Gassysteme
- Kälte- und Klimaanlage für Reine Räume und Rechenzentren
- Produktion und Montage der Stahlkonstruktionen Schlosserarbeiten
- Detailstatik und Erstellung von Werkstattzeichnungen für Blech- und Stahlbau
- Produktion und Installation einzigartige Maschinen
- Projektabwicklung und Fertigungsüberwachung

Haupt Branche

- Papierindustrie
- Kraftwerke
- Chemieindustrie
- Öl- und Gaswerke
- Pharmaindustrie
- Automobilindustrie usw.





Die I.M.H. Kft wurde am 1991 gegründet und ist ein ungarisches Unternehmen. Der Firmensitz ist in Budapest, Ingenieurbüro, Werkstandort befindet sich in Dunaújváros (ca. 60 km Südlich von Budapest). Seit nunmehr 29 Jahren sind wir mit unserem technisch hoch qualifizierten und flexiblen Team für mehrere Unternehmen tätig. Anzahl der Mitarbeiter ist zwischen 90 und 130 Personen. Seit der Gründung unseres Unternehmens, sowie Im Zuge unserer vorhergehenden beruflichen Tätigkeiten, haben wir zahlreiche Bauvorhaben erfolgreich betreut und abgewickelt. Vorfertigungswerkstätten sind in Dunaújváros die Halle ist beträgt ca. 2000 m², in Adony beträgt ca. 800m².

Unser Haupttätigkeitsfeld ist Ungarn, aber wir arbeiten auch in vielen europäischen Ländern. Wir sind auch in Deutschland, Belgien, Österreich und Frankreich vertreten.

Referenzen im Ausland

EBS – Heizkraftwerk, Spremberg /2012/

Installation des kompletten Dampf- und Kühlwassersystems des Wärmekraftwerks, Installation von 2 Kühlelementen (Vakuum und Druck), Hilfskessel 37 MW / 52 t / h; Bau einer Dampf-, Kondensat-Fernwärmeleitung in Erdgräben und Rohrbrücken, Anschluss an die zugehörige Papierfabrik.

Fa. BMW Regensburg 06.10-er fabrikteil, 30.5 Neu gebaute Karosserien Halle /2013/



- Montage und Verrohrung von Heizzentral und Kühlanlagen, Anschluss von RLT Geräte und
- Montage die HKL – System
- Sanitärtechnik für die Sozialräume.

Fa. BMW Dingolfing 02.40-er fabrikteil, 34.0 Neu gebaute Karosserien Halle /2013/ und

Fa. Audi Ingolstadt A1,-A30,-A36 Karosserien Halle /2013/

Installation verschiedener technologischer Rohre, Geräte, TGA Systeme, Bau von Heizzentren und Anschluss von RLT Lüftungsgeräten (Heizung, Gas, Wasser, Luft, Abflussrohre, Löschwasserkreis, ...) DN15-DN500 - 31,3 km Rohrmontage; 12.7 to Stahlkonstruktion

Fa. MAN Augsburg, PST 25, -27 Motorprüfstation komplette technologische Montage /2015-2016/

- Montage von Kühl-, Heizöl, Kraftstoff, Press Luft und Wasserversorgung, Auspuffkanäle

Fa. Telehaus Frankfurt /2016/

- Montage des Kühl- und Heizsystems des neu errichteten Serverzentrums. Installation eines Fernwärmeempfangszentrums



Papierindustrie Referenzen

Fa. Hamburger Hungaria Kft. - im Dunaújváros /2007-2019/

- Vorfertigung von Großmaßstäbiger (2600x2400) Luftkanal Teilen (Brunnschweiler)
- Ausführung der Rohrinstallationsarbeiten für die Dampf-Fernwärmeleitung DN 250 zwischen der Dampfzentrale PM3 und dem neu installierten Dampfverteiler PM7.
- Rohrleitungsinstallationsarbeiten für Dampf- und Kondensatrohrsysteme im PM7-Werk.
- Kraftwerk Stahlbaukonstruktionen, Verbrauchsbrücke A – B Seite Vorfertigung und Montage vor Ort.
- Montage von DN 800 Dampf – DN 150 Kondensatleitungen
- Montage von Leitungen für Zentralschmiersysteme im Werk PM7.
- Installationsarbeiten für Biogasleitungen zwischen der Anlage und dem Kesselhaus (Elektrik, Steuerungstechnik, Rohrinstallation und Isolierung).
- HH Kraftwerk - Montage die HVAC System.



Fa. Hamburger Dunaújváros Kft. – im Dunaújváros /2014/

- Austausch der Leimpresse.
- Technologische Rohrinstallation der Leim-Station.
- Montage der Heizzentrale von Leimleitung und zugehörige Installationsarbeiten.

Fa. Dunafin Zrt. – im Dunaújváros /2010-2019/

- Neu pulper Technologie Rohrleitungen DN15-DN350.
- Ab Jahr 2010 kontinuierliche Wartungsarbeiten.
- Montage und Verrohrung der neu 250 m³-er „broke chest“ Behälter



Fa. Vajda Papír Kft.- Im Dunaföldvár /2017-2019/

- Technologische Rohrleitungen-, Behälters- und Maschinenmontage für eine neue TM1 Papierfabrik.



Referenzen von Kraftwerke

Fa. Mátra Erőmű Zrt. – im Visonta /2006/

- Montage von Heizsystemen für die Block 4 und 5

Fa. Kalorcenter Kft. – im Székesfehérvár und im Budapest /2010/

- Gaskraftwerk Székesfehérvár: mechanischer Installation und Installation von technologischen Rohrleitungen von 6 Stück Jenbacher-Gasmotoren, mit einer elektrischen Leistung von 3.041 MW und einer Wärmeleistung von 3,1 MW pro Stück.
- Austausch von Dachkühltürmen und zugehörigen technologischen Rohrleitungen in der T-Com-Zentrale in Budapest.



Fa. ISD Kokszoló Kft. – im Dunaújváros /2013/

- einschließen der Still-Claus Betrieb Wärmetauscher, ersetzen die DN600-er Hauptleitung.
- Austausch der Spülwasserleitung Nr. 2, DN500.

Fa. MOL Zrt. – im Százhalombatta /2016/

- DMHCK (HDS Betrieb) Projekt Revam, TGA Montagearbeiten.

Fa. ISD Power Kft. - Dunaújváros /2017-2019/



- Bei die Kessels VII.-VIII. hinteren Seite verlegte DN2000 Gichtgas Hauptleitung austauschen.
- Für die Neue Gichtgas Fackel eine Hebungsträger und ein Hebungstüre vorgefertigt und montiert.
- Austausch der Schlammkammlleitung zwischen den Kessel Nr. I-IV.
- Hinten der Kessel Nr. VII. die Gichtgas Hauptleitung reparieren.

Fa. ISD Dunaferr Zrt. - Dunaújváros /2010-2019/

- bei Der Großkessel Nr. 2. umbau – Kühlplatten einschließen, Verteiler und die zugehörigen Absperrarmaturen austauschen.
- Ab Jahr 2010 in die Stahlwerke, auf OKG- 130 Kessel Membranwand regelmäßige Wartungsarbeiten.



Chemische Referenzen

Fa. Richter Gedeon Zrt. – im Budapest und im Dorog /2007/



- Ausführung der Kühlzentralerweiterung
- Fertigstellung und Montage die Pflanzenbetrieb Behälters Park mit der zugehörigen Verrohrung.
- An der Standort Dorog, eine Kapazität von 3500 m³/Tag an der Ultra Filtration Anlage, DN 500-er Anschlussleitung für XXIV/2 für die Lüftung Becken vorfertigen und montieren.
- An der Energiezentrale Kühltechnologie Montagearbeiten.
- Montage die Halterung Systeme, Vorfertigung die Rohrschellen, und die zugehörige Arbeiten (Malen, Gerüst bau, Röntgen für die Schweißnähte).

Fa. Péti Nitrogénművek Zrt. - im Pét /2007/

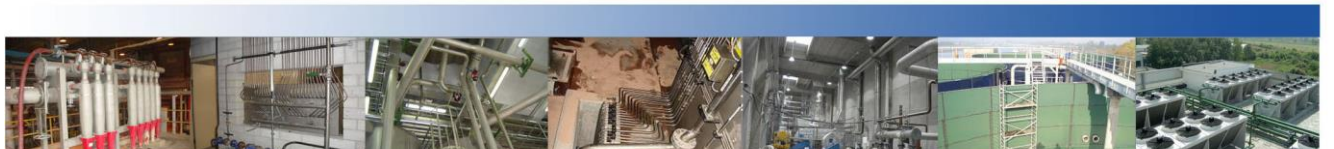
- Pneumatische Dolomit transportgerät Installationen.

Fa. AHM Motor Zrt. - AUDI – im Győr /2012/

- Zwischen G1-G10 der Ölleitung verlegen.
- In der Gebäuden G-1, G-10, G-20, G-40 der Pressluft Kreis, Kühlung, Kühlwasserkreis und Heizungskreis vorgefertigten und montieren.
- Verrohrung die Bremse Prüfstand V6-V10.

Fa. HUNGRANA Kft. - Szabadegyháza /2011/

- LKW Container Füllung Station
- Für die Bioethanol Betrieb I-II. Ausbau komplett Technologische Rohrleitungssystem und der Stahlbau vorfertigen und montieren.
- die IN-LINE Mischanlage Erweiterung, die Rohrleitung Systeme vorfertigen und montieren.
- Kühltürme und die zugehörigen Rohrleitungen ersetzen vorfertigen und montieren.





Fa. Hankook-Yooyoung Engineering Hungary Kft. – im Dunaújváros /2007/

- Technologie Rohrleitungen von Vulkanisiermaschinen vorfertigen und montieren.
- 78 Stück Vulkanisiermaschinen installieren, - verrohren.
- 20 Stück TBM roh-Gummi Maschinen installieren, - verrohren.

Fa. Pannon Növényolajgyártó Kft. - im Foktő /2015-2019/



- In der Betrieb 030 – die Öl System umbauarbeiten.
- In der Betrieb 030-er und 050-er Wartungsarbeiten.
- In der Pellet betrieb die Dampfwandheizung installiert.
- An die Weichspüler Abzugs Leitungen tauschen – DN700, 1.4301.

Fa. Pannonia Bio Zrt. - Dunaföldvár /2012-2019/

- Wartungsarbeiten Bei Stillstand.
- Installationsarbeiten von Dampfreaktor, dampf und Kondensat Systeme installieren.
- Für die Bahnfüller Station Behälter Nr. T-2, Verbindungsleitungen vorfertigen und montieren. /EX/.



Referenzen von der Lebensmittelindustrie

Fa. DREHER Sörgyárak Zrt. – im Budapest /2001-2010/

- Koch Haus neue Dampf- und Kondensat-Rohrleitungsinstallationsarbeiten DN300.
- 9-13. Untergeschoss, Installation des V4A-Rohrsystems, Bau einer kompletten Bierleitung sowie Entwurf und Rekonstruktion der V4A-Systeme in der Brauerei bis DN15-DN300.
- Rekonstruktion des gesamten Ászok-Kellers, Welhoener-Kellers, technologische Rohrleitungen.
- Herstellung und Installation einer externen und internen säurebeständigen Rohrbrücke.
- Anschluss des CIP-Systems der PET-Produktionslinie.
- Aufbau eines Kohlendioxidsystems.
- Bau eines neuen Heizsystems mit Abfüllanlage inklusive Belüftung.
- Anlage 7 in der Flaschenentladehalle, heiz- und lüftechnische Installationsarbeiten.
- Abbrucharbeiten an einem alten Wasserenthärter und technologische Installationsarbeiten an einem neuen Wasserenthärtergebäude.



Fa. Hungarovin Zrt. – Fa. Henkell & Söhnlein Hungária Kft. – im Budapest /2001-2006/



- Kompletter Bau der neuen Champagneranlage und Bau der Verbindungslikörpipeline. (Törley Champagnerfabrik)
- Automatisierung der Etyek Vine Processing plant. (Törley Champagnerfabrik)
- Herstellung und Installation einer Stahlkonstruktion mit einem horizontalen Tank am Standort Nagytétényi út, Vasúti 4. (Törley Champagnerfabrik)
- Installation von technologischen Linien für die Lager- und Reifetankhalle für Champagner und die Vorbereitungshalle für die Handhabung und Abfüllung von Champagner.

Fa. HUNGRANA Kft. - Szabadegyháza /1997-2015/

- Ausführung von Kühlsystemarbeiten und säurebeständigen Arbeiten von Stärke- und Zuckerfabriken von DN15 bis DN400.
- Herstellung, Installation eines 1500 m³ säurebeständigen Lagertanks, Bau von Rohrleitungen und Isolierung.

Fa. Törley Pezsgőpincészet Kft. – im Budapest /2016/

- Umzug und Erweiterung des Fa. Törley - Tanklagers A-209.

